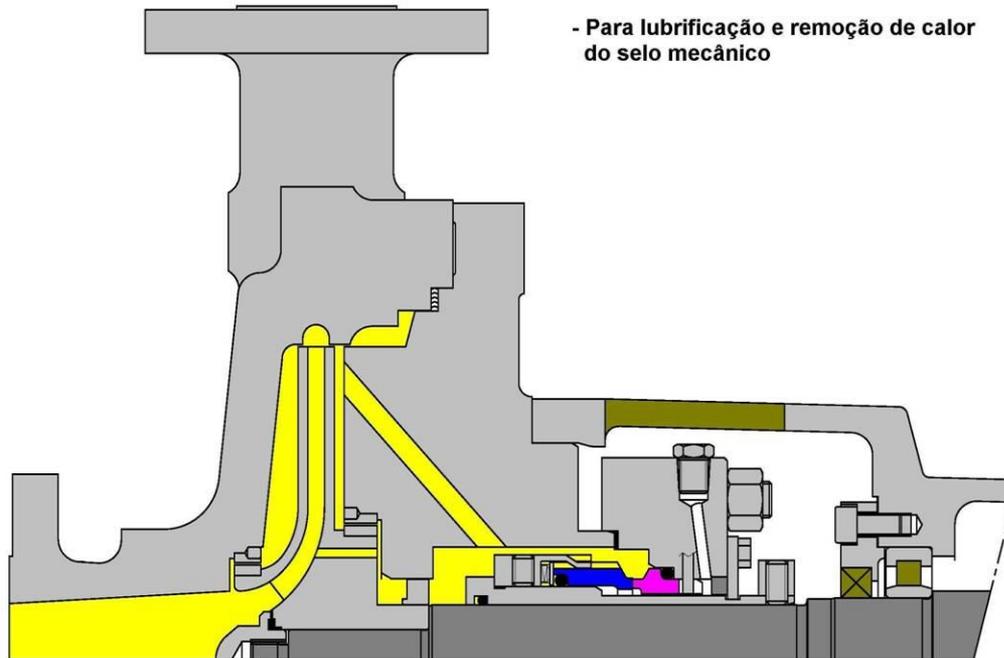
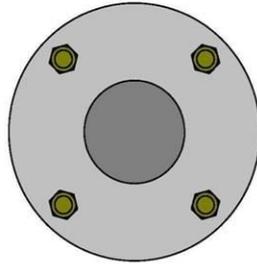




Planos de Ligação

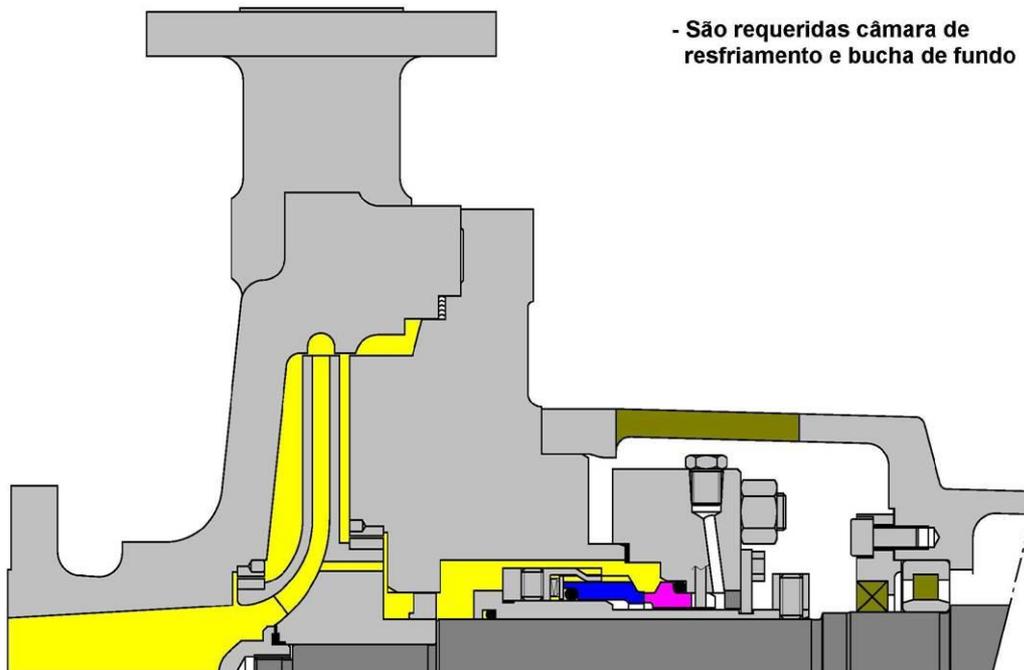
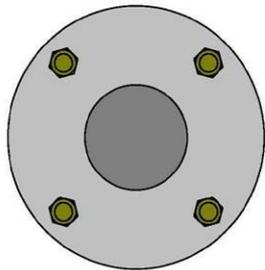
Vista frontal da sobreposta



- Circulação interna de produto para a caixa de selagem
- Para lubrificação e remoção de calor do selo mecânico

Plano 02

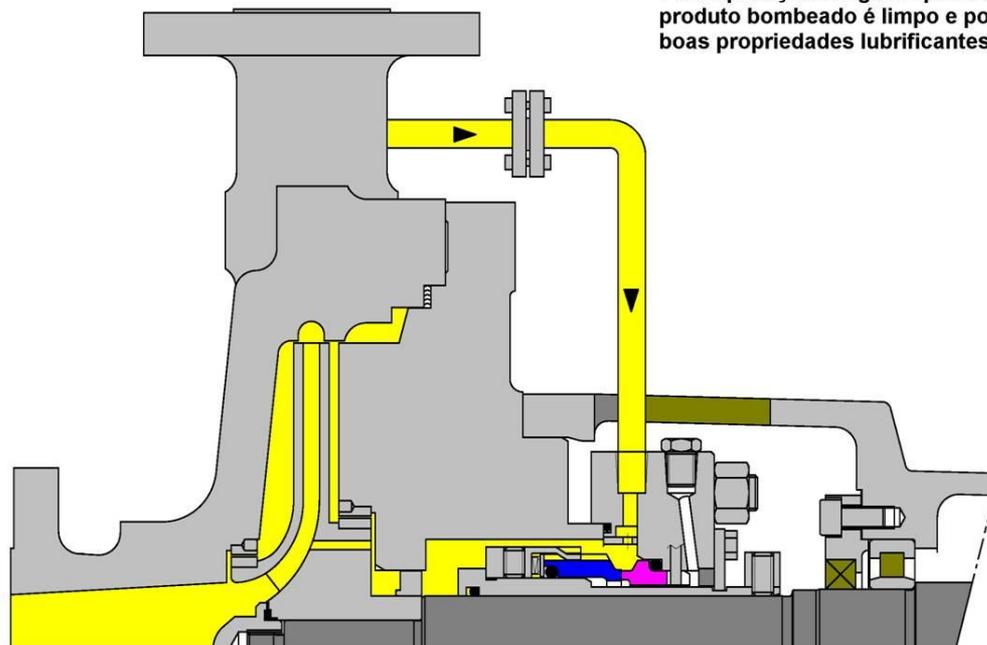
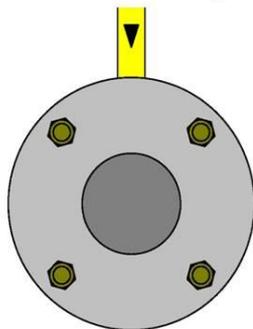
Vista frontal da sobreposta



- Sem circulação na caixa de selagem, duas conexões plugadas para uso futuro
- São requeridas câmara de resfriamento e bucha de fundo

Plano 11

Vista frontal da sobreposta



- Circulação de produto da descarga da bomba, através de orifício de restrição

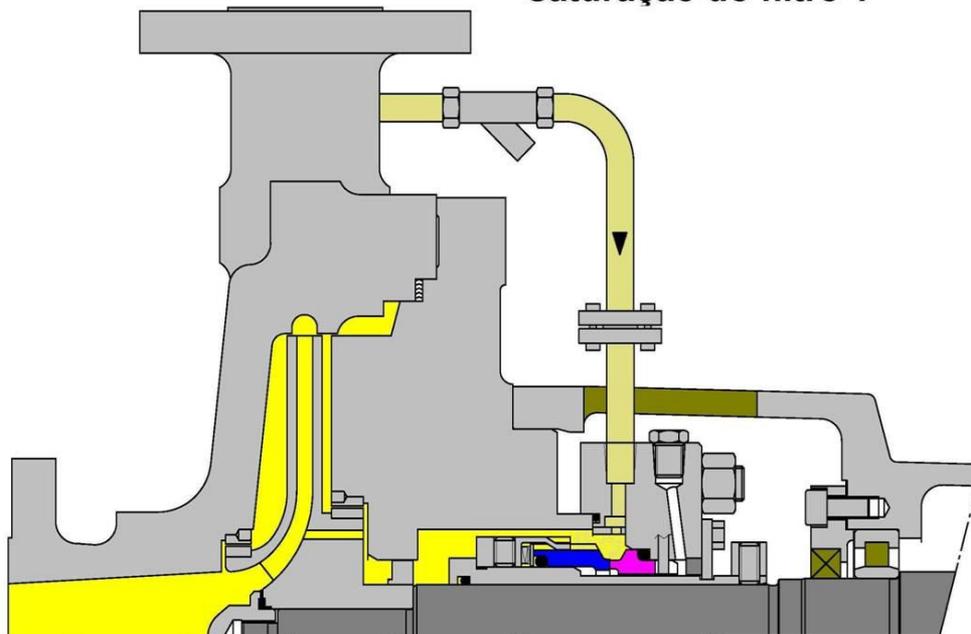
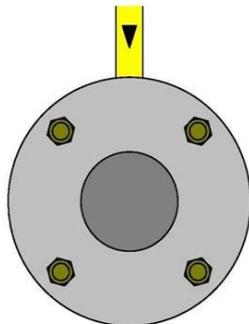
- Para aplicação em geral quando o produto bombeado é limpo e possui boas propriedades lubrificantes.



COMECSEAL

PLANO 12

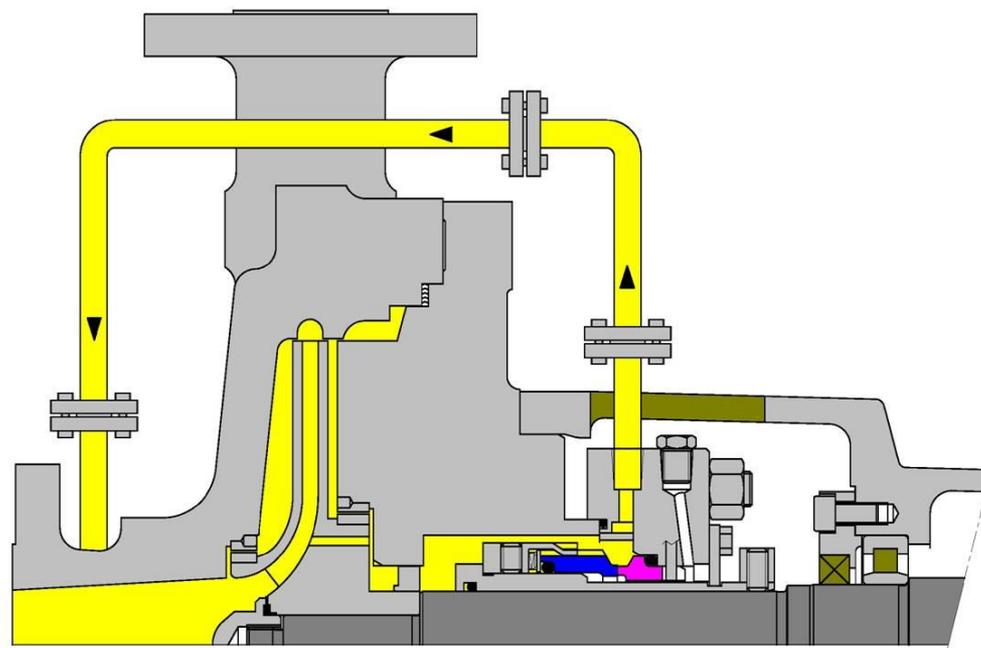
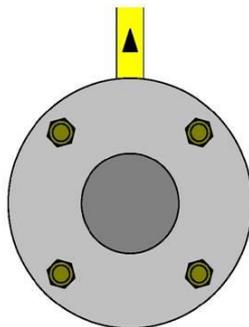
Vista frontal da sobreposta



- Circulação do produto da descarga da bomba através do orifício de restrição e filtro Y
- Para utilização na partida de planta devido à rápida saturação do filtro Y

Plano 13

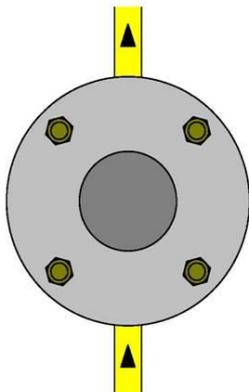
Vista frontal da sobreposta



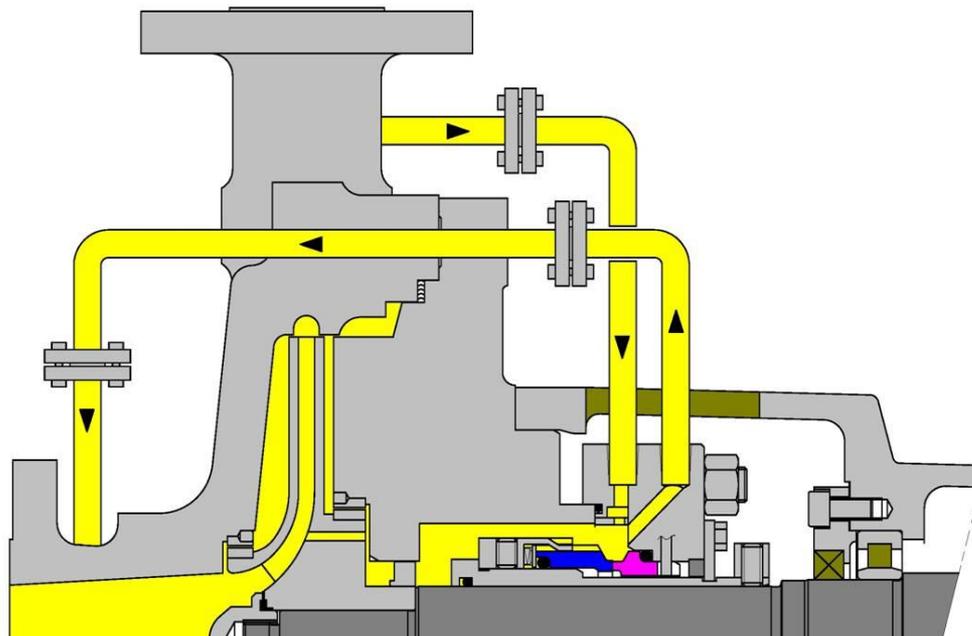
- Circulação de produto da caixa de selagem através de orifício de restrição para a sucção da bomba
- Para aplicação em bombas verticais

Plano 14

Vista frontal da sorbeposta

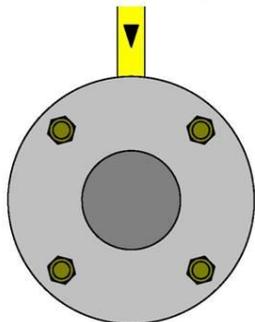


- Circulação do produto da descarga da bomba, através de orifício de restrição para a caixa de selagem, e da caixa de selagem para a sucção
- Para aplicações com baixo diferencial de pressão entre a sucção e a descarga

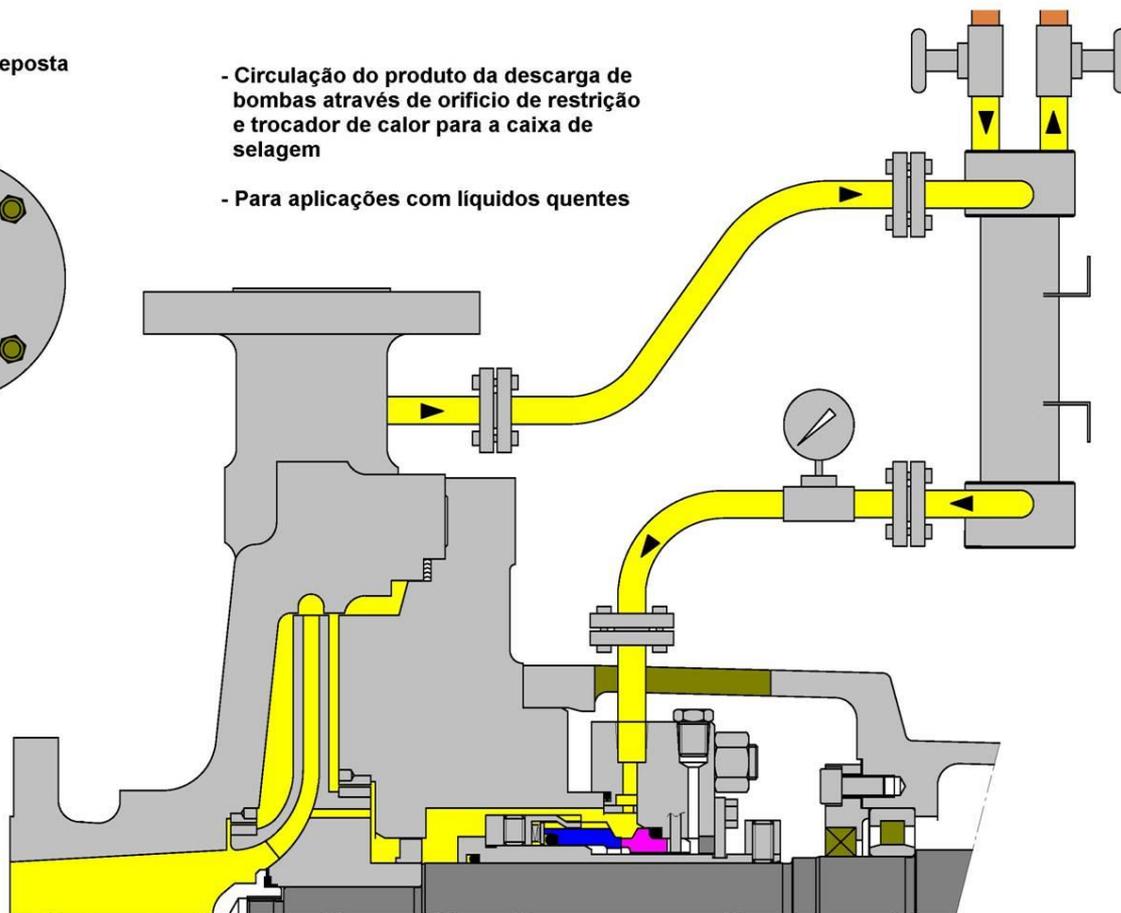


Plano 21

Vista frontal da sobreposta



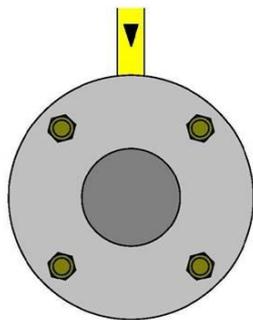
- Circulação do produto da descarga de bombas através de orifício de restrição e trocador de calor para a caixa de selagem
- Para aplicações com líquidos quentes



COMECSEAL

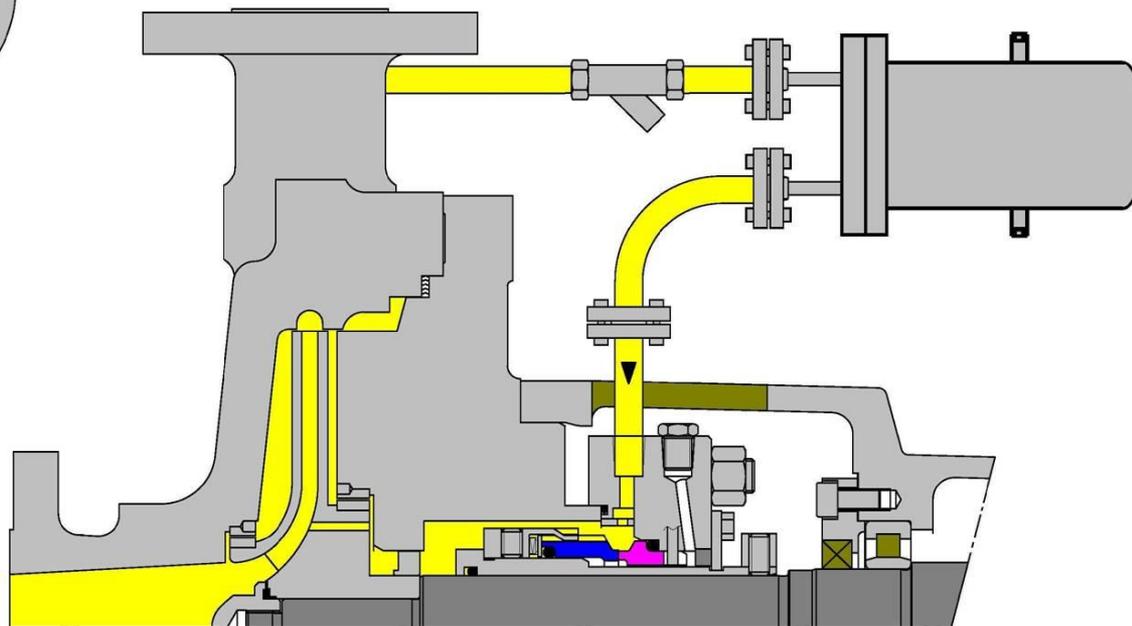
PLANO 22

Vista frontal da sobreposta



- Circulação do produto da descarga da bomba através do orifício de restrição, filtro e trocador de calor para a caixa de selagem

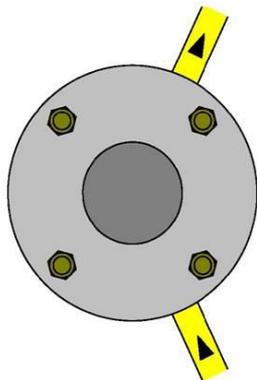
- Para aplicações com líquidos quentes e sujos



COMECSEAL

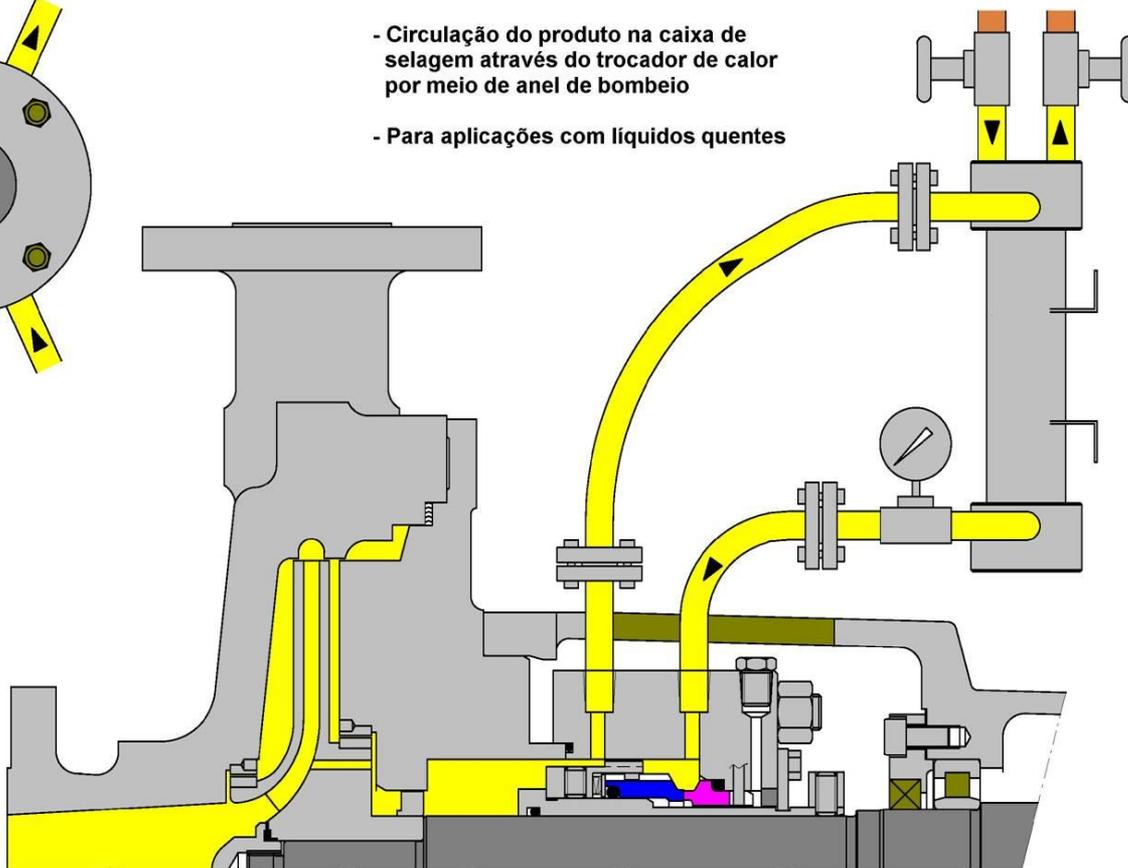
Plano 23

Vista frontal da sobreposta



- Circulação do produto na caixa de selagem através do trocador de calor por meio de anel de bombeio

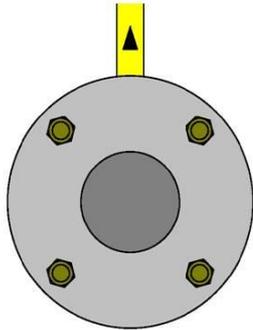
- Para aplicações com líquidos quentes



COMECSEAL

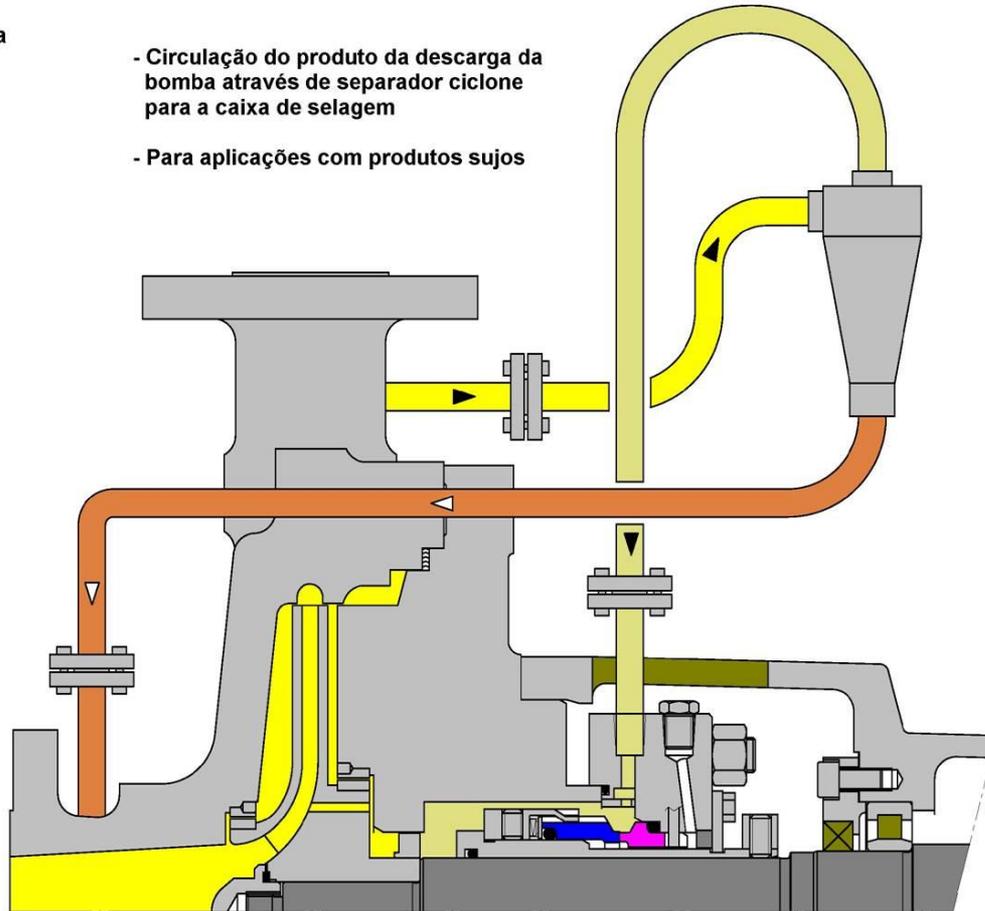
Plano 31

Vista frontal da sobreposta



- Circulação do produto da descarga da bomba através de separador ciclone para a caixa de selagem

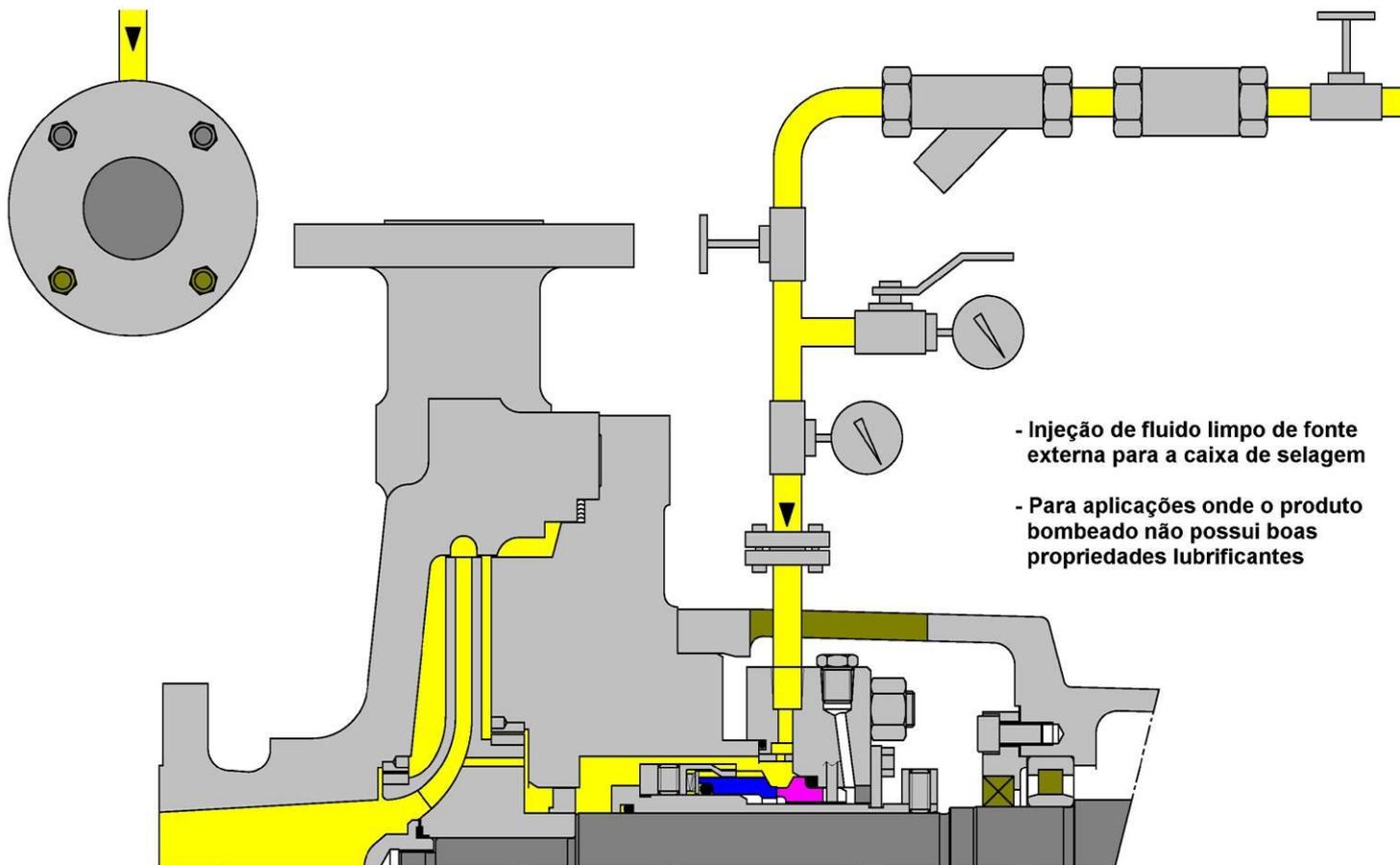
- Para aplicações com produtos sujos



COMECSEAL

Plano 32

Vista frontal da sobreposta



- Injeção de fluido limpo de fonte externa para a caixa de selagem

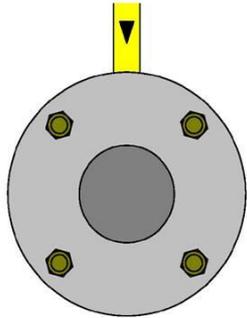
- Para aplicações onde o produto bombeado não possui boas propriedades lubrificantes



COMECSEAL

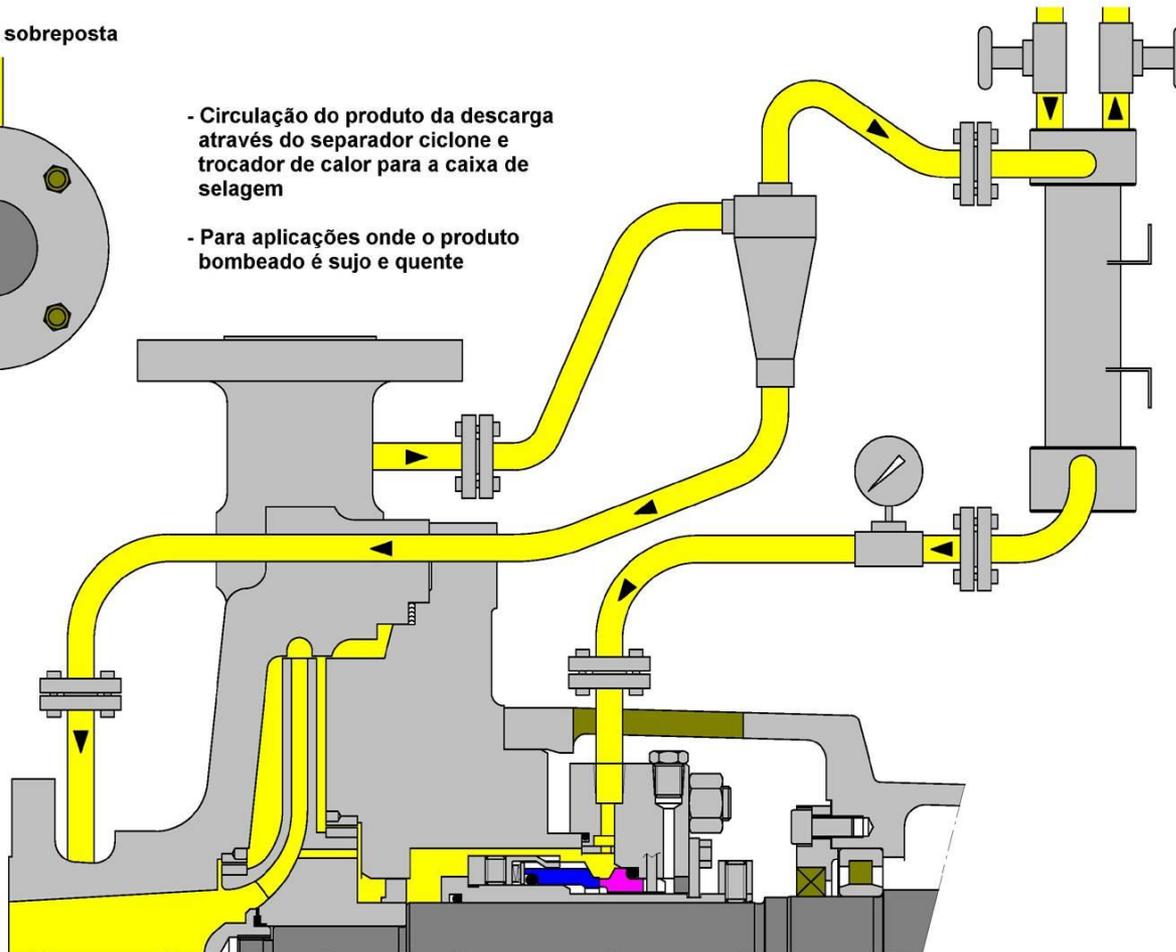
Plano 41

Vista frontal da sobreposta



- Circulação do produto da descarga através do separador ciclone e trocador de calor para a caixa de selagem

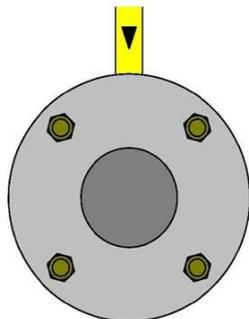
- Para aplicações onde o produto bombeado é sujo e quente



COMECSEAL

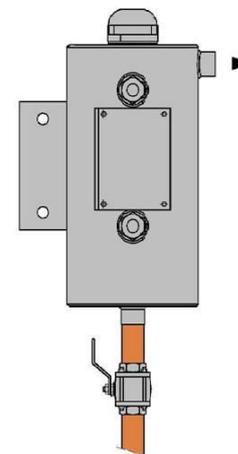
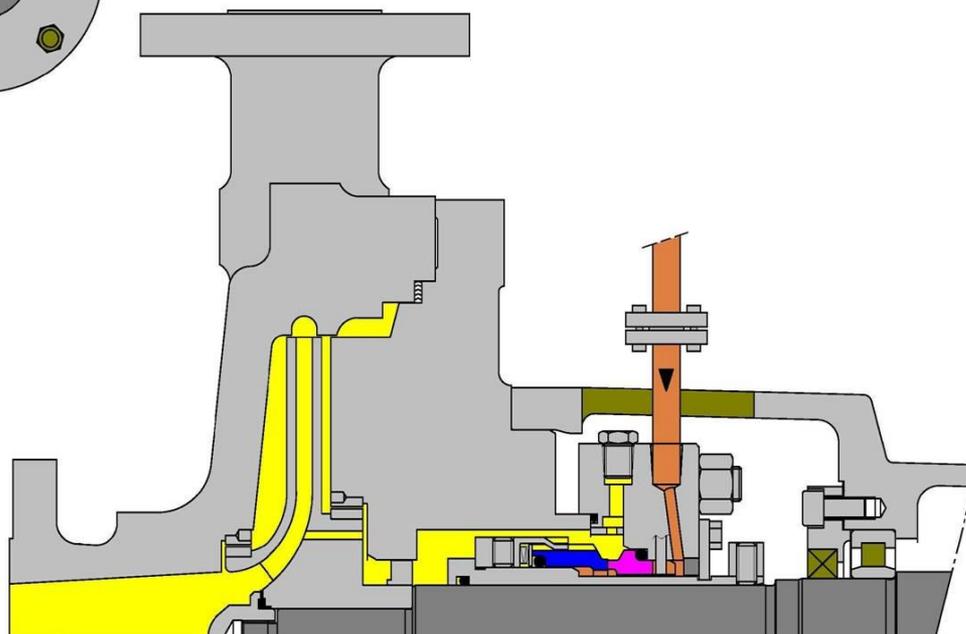
PLANO 51

Vista frontal da sobreposta



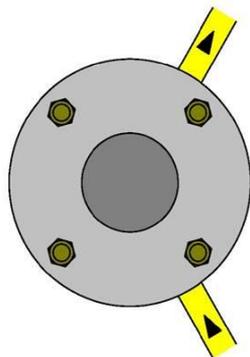
- Reservatório preenchido com líquido para lubrificar e evitar a formação de depósitos no selo interno

- Para produtos cujo vazamento solidifica em contato com o meio ambiente

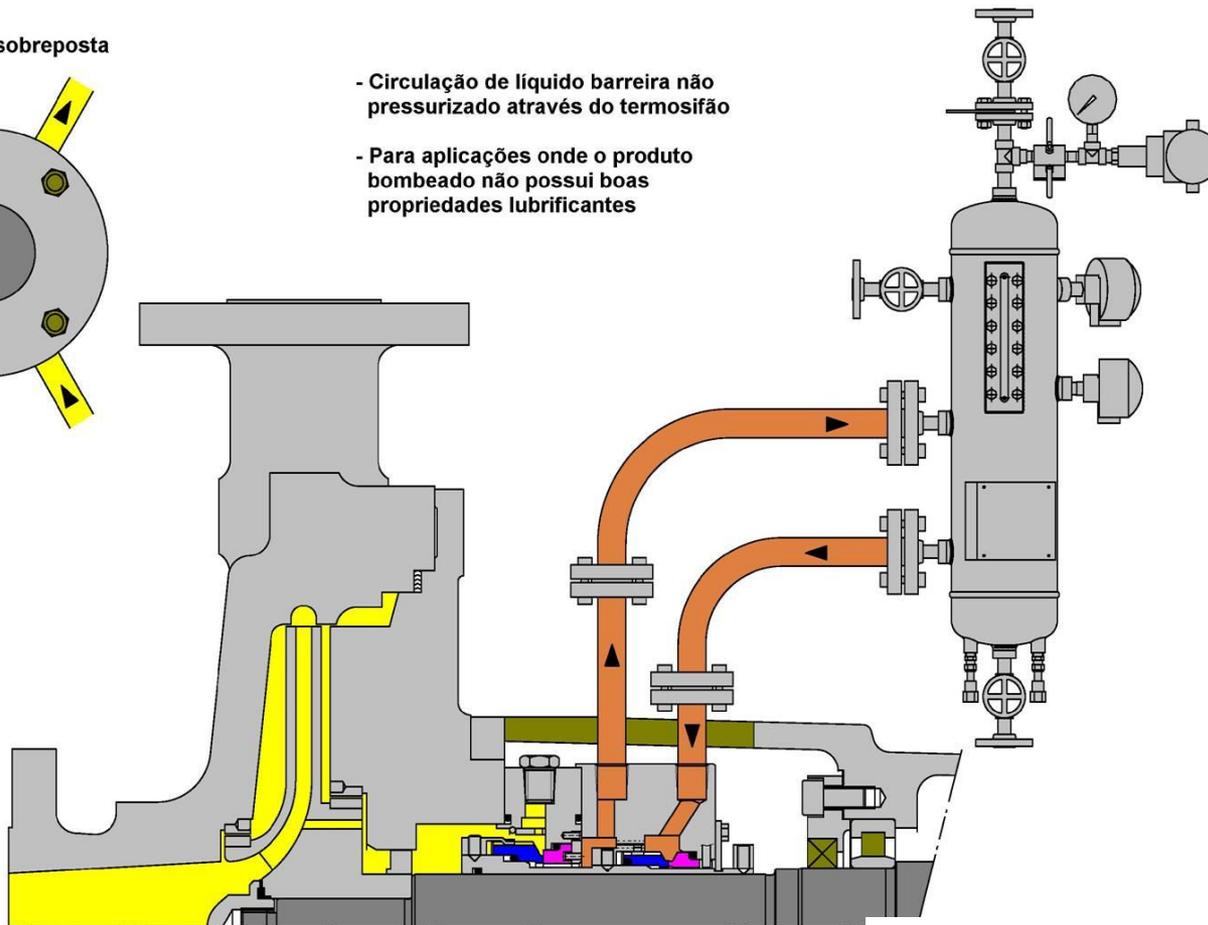


COMECSEAL

Vista frontal da sobreposta

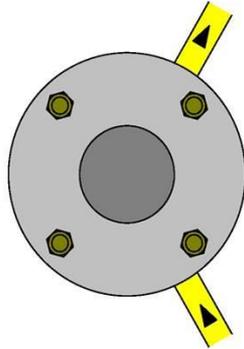


- Circulação de líquido barreira não pressurizado através do termosifão
- Para aplicações onde o produto bombeado não possui boas propriedades lubrificantes

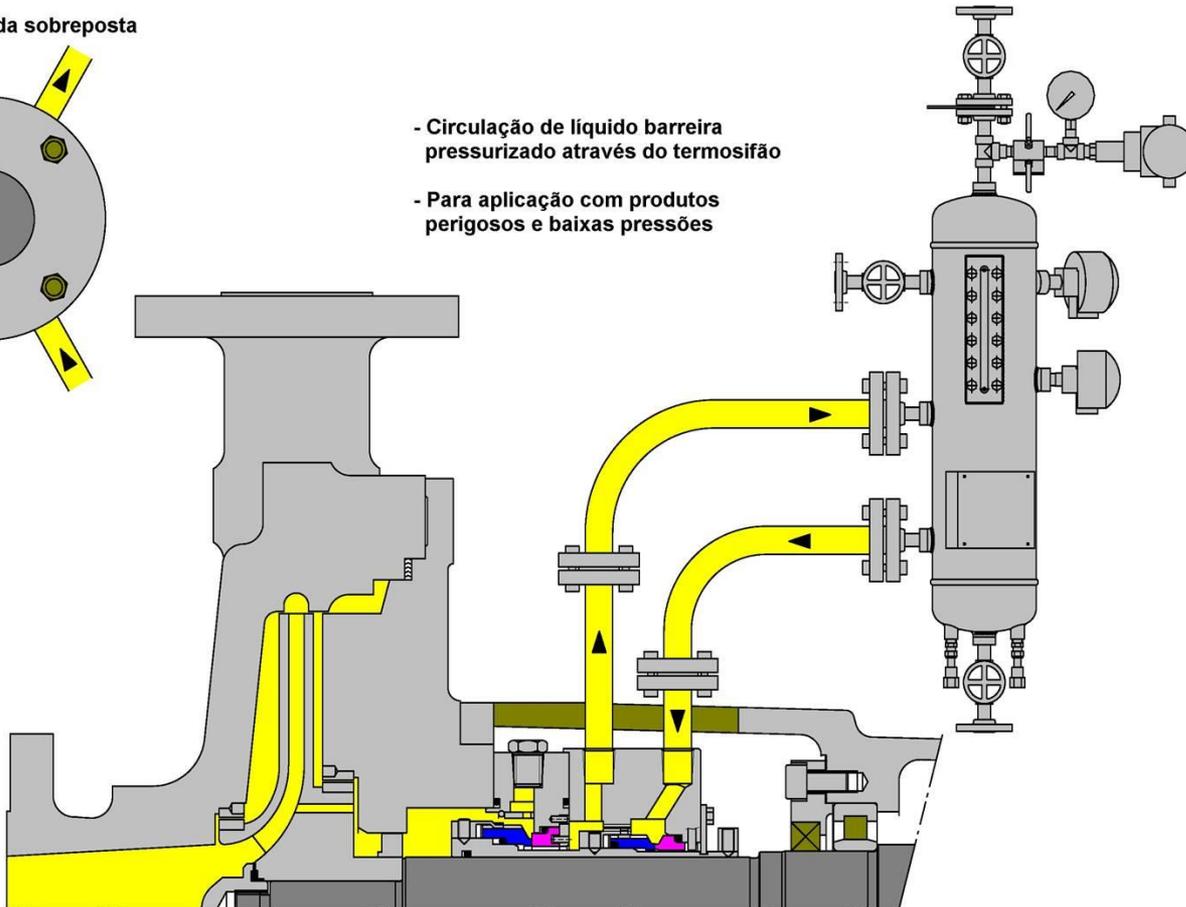


Plano 53A

Vista frontal da sobreposta



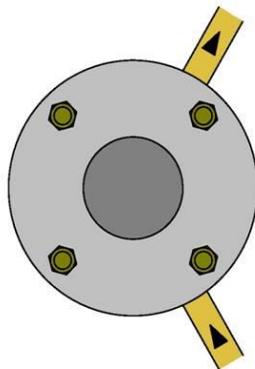
- Circulação de líquido barreira pressurizado através do termosifão
- Para aplicação com produtos perigosos e baixas pressões



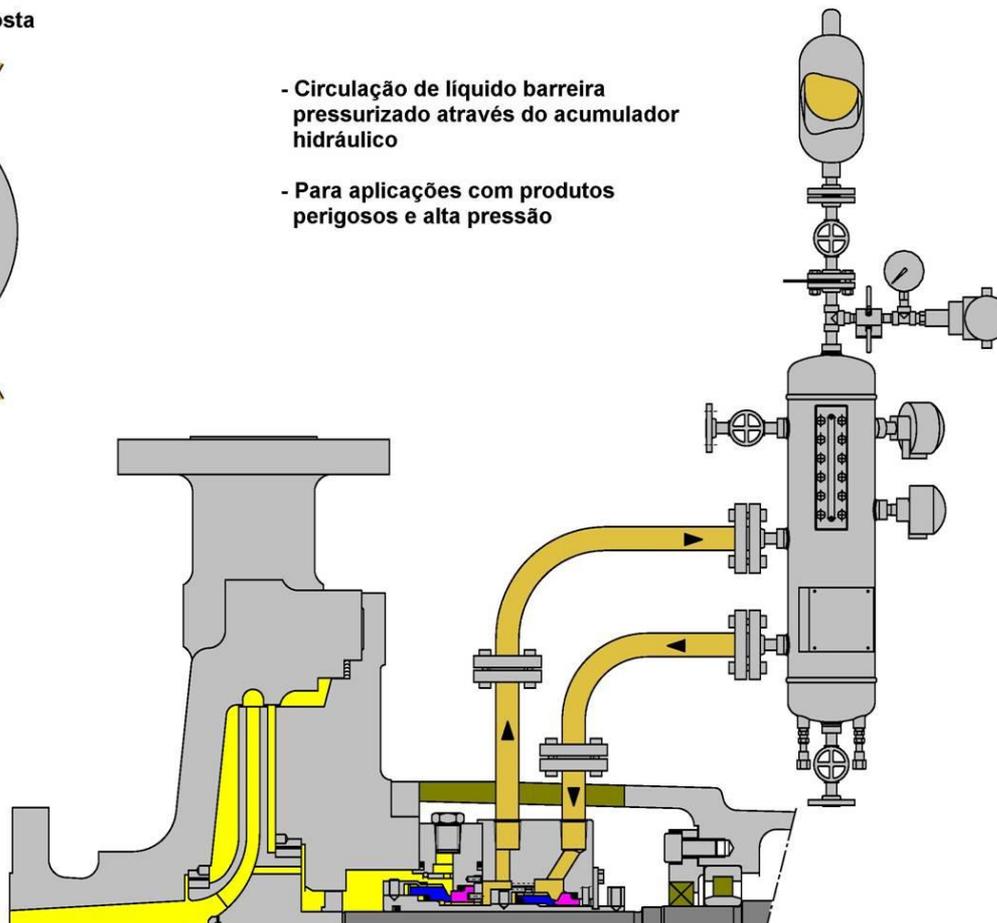
COMECSEAL

Plano 53B

Vista frontal da sobreposta



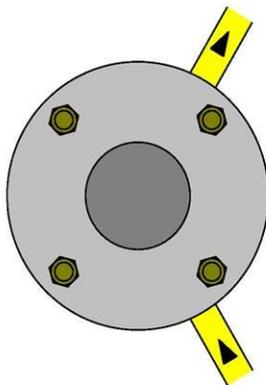
- Circulação de líquido barreira pressurizado através do acumulador hidráulico
- Para aplicações com produtos perigosos e alta pressão



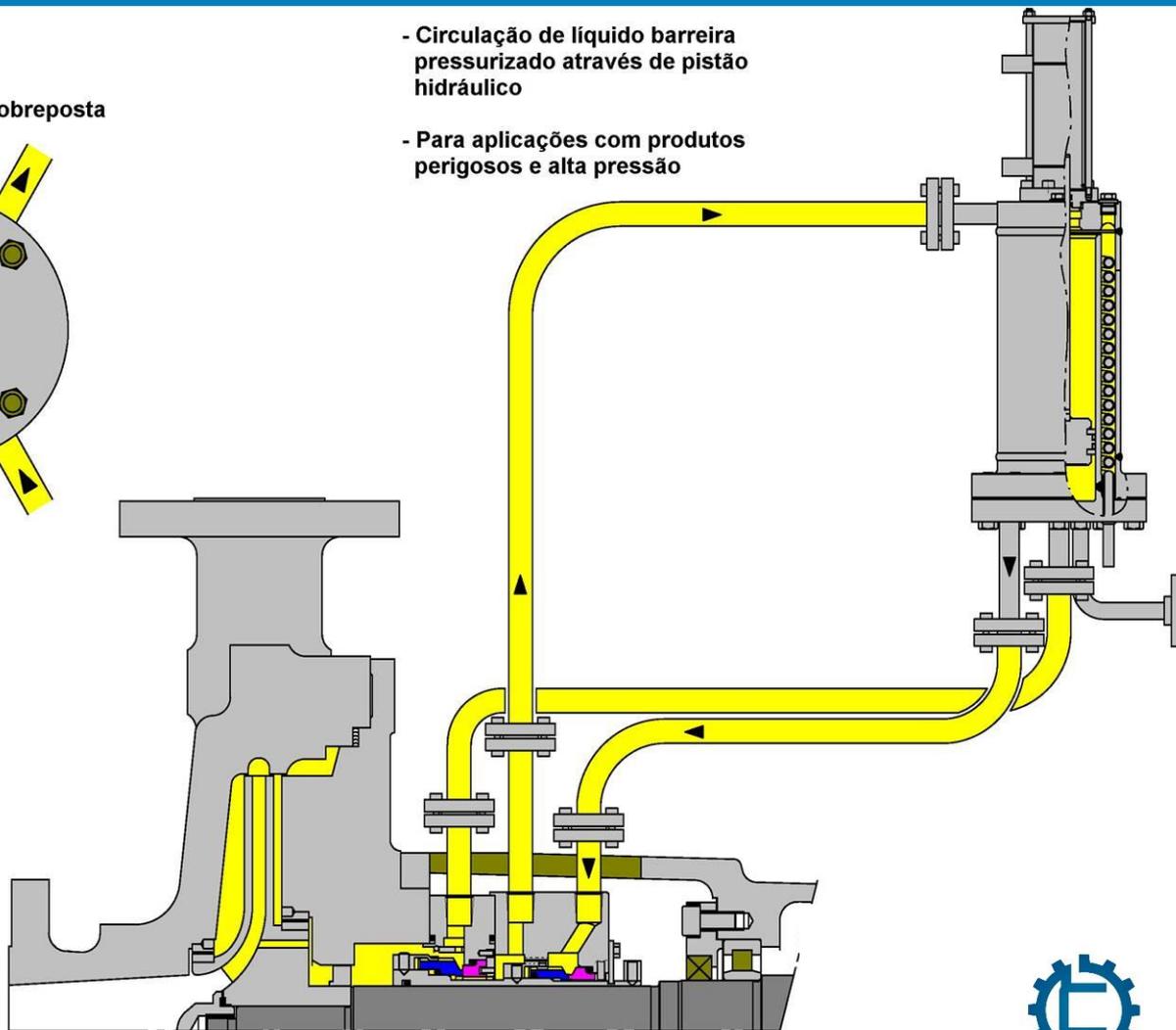
COMECSEAL

Plano 53C

Vista frontal da sobreposta



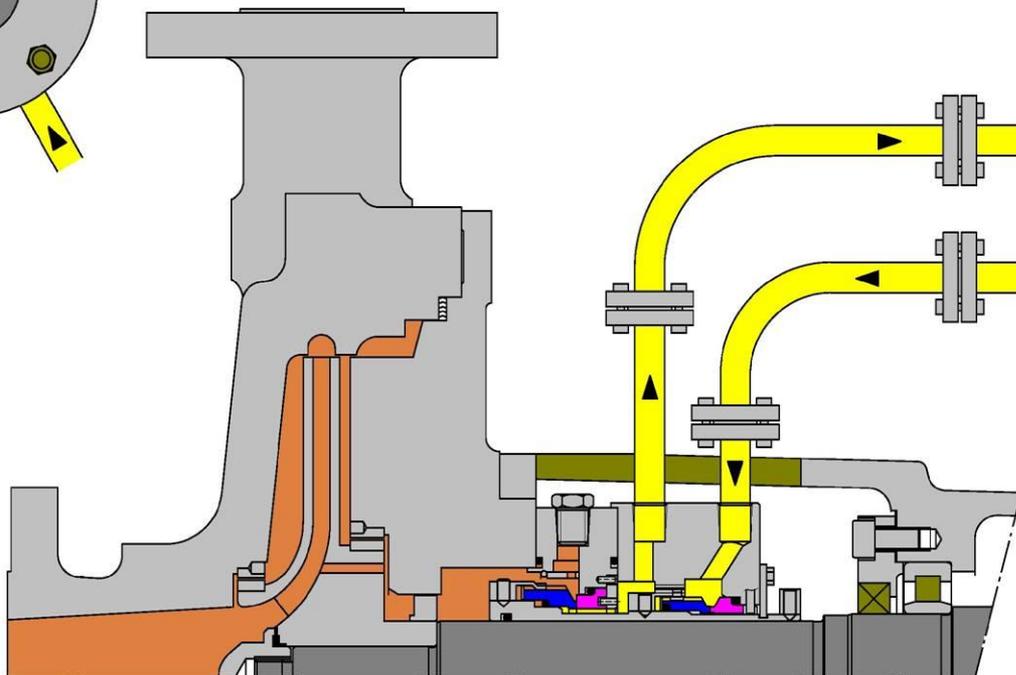
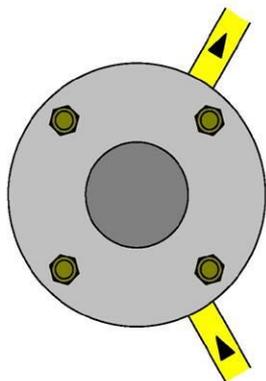
- Circulação de líquido barreira pressurizado através de pistão hidráulico
- Para aplicações com produtos perigosos e alta pressão



COMECSEAL

Plano 54

Vista frontal da sobreposta

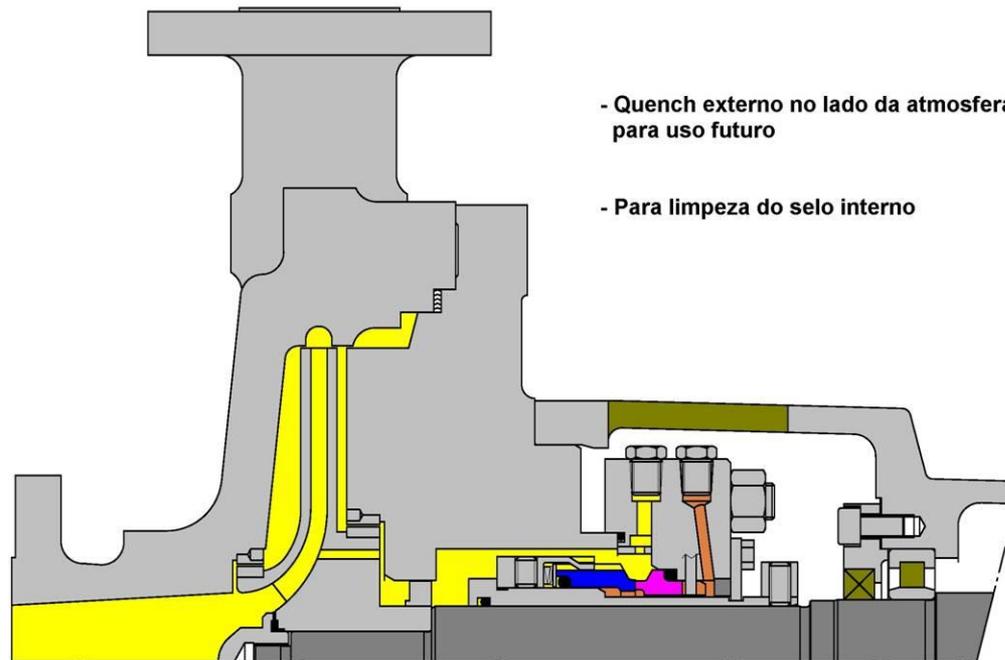
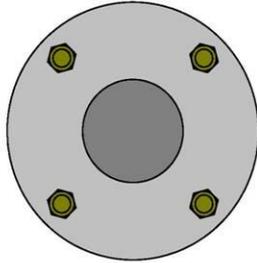


- Circulação de líquido barreira pressurizado através de fonte externa
- para aplicações de produtos perigosos



COMECSEAL

Vista frontal da sobreposta

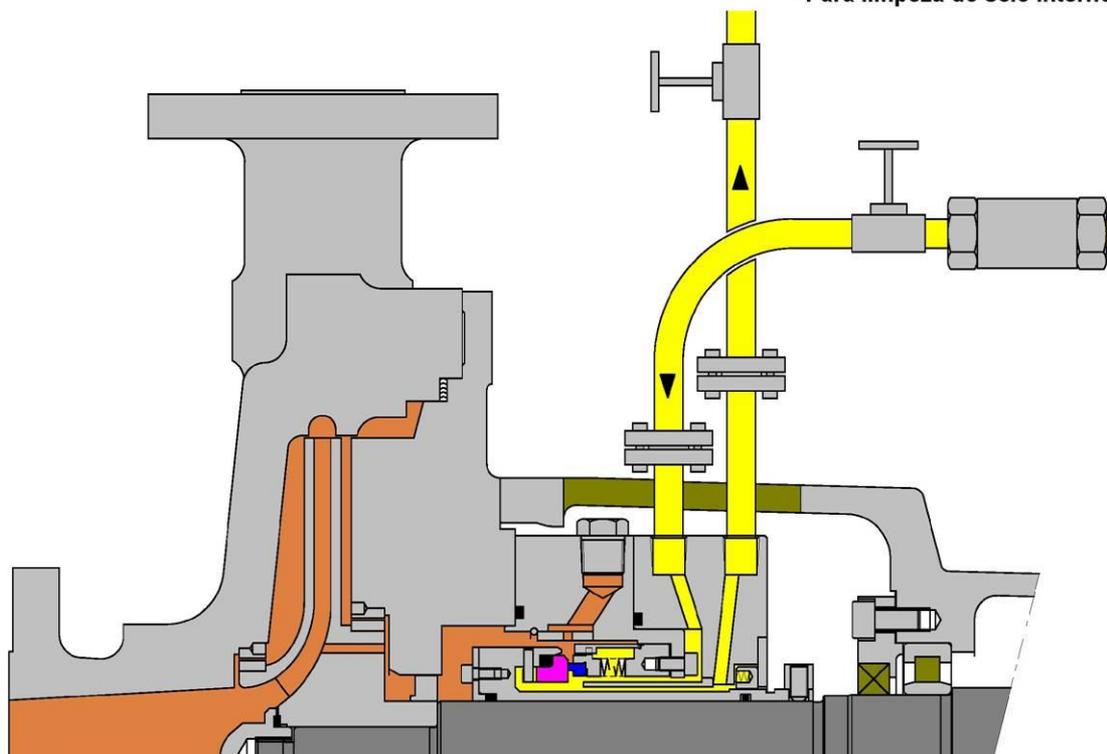
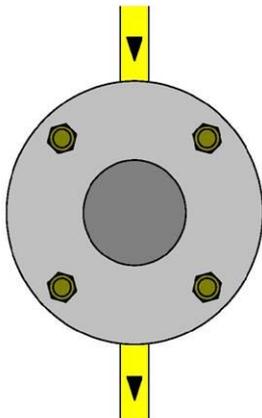


- Quench externo no lado da atmosfera para uso futuro

- Para limpeza do selo interno

Plano 62

Vista frontal da sobreposta



- "Quench" externo no lado da atmosfera

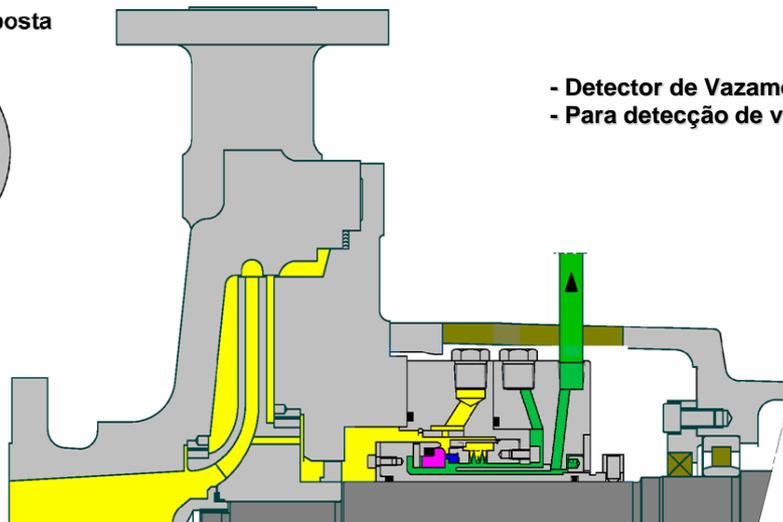
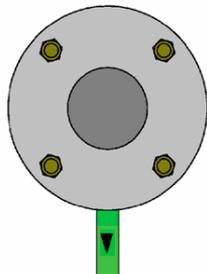
- Para limpeza do selo interno



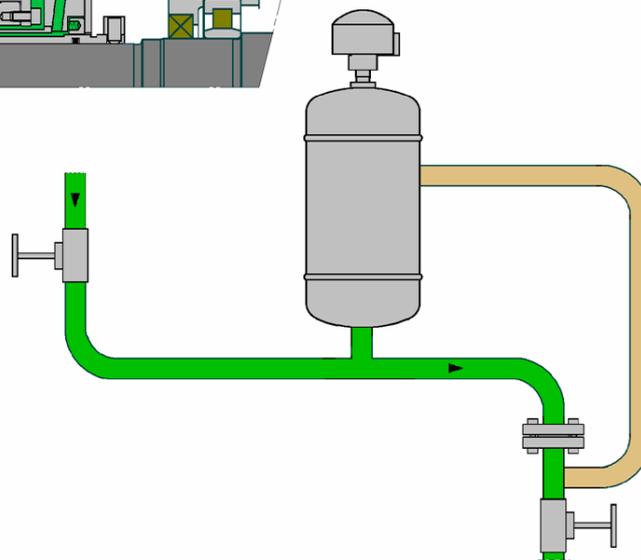
COMECSEAL

PLANO 65

Vista frontal da sobreposta

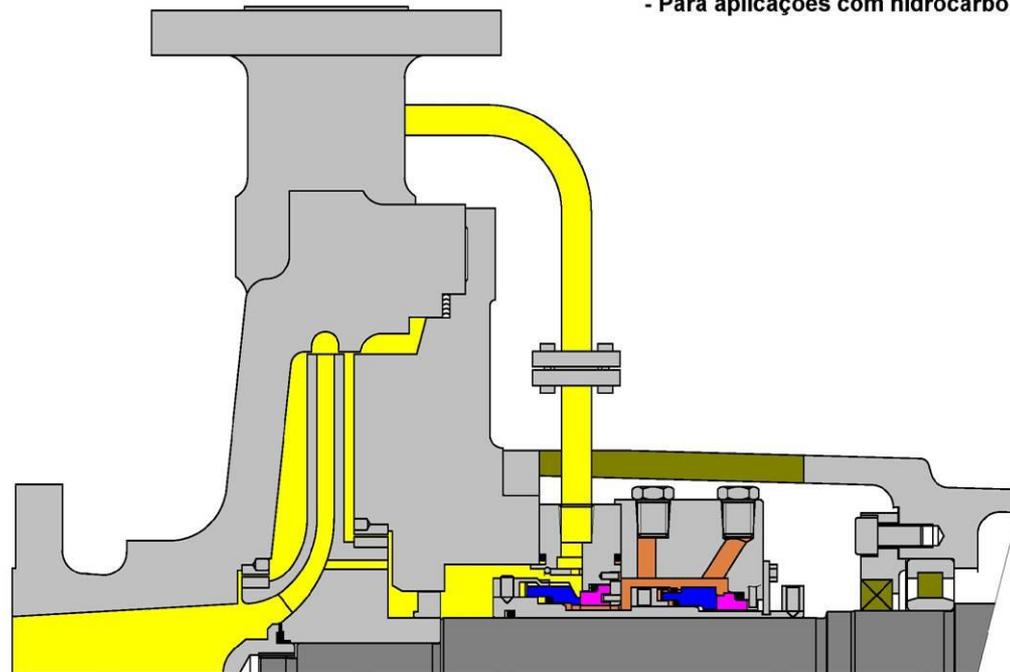
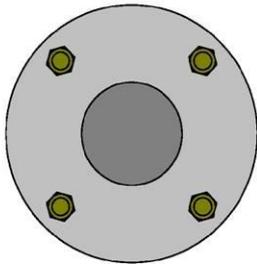


- Detector de Vazamento
- Para detecção de vazamentos excessivos



COMECSEAL

Vista frontal da sobreposta



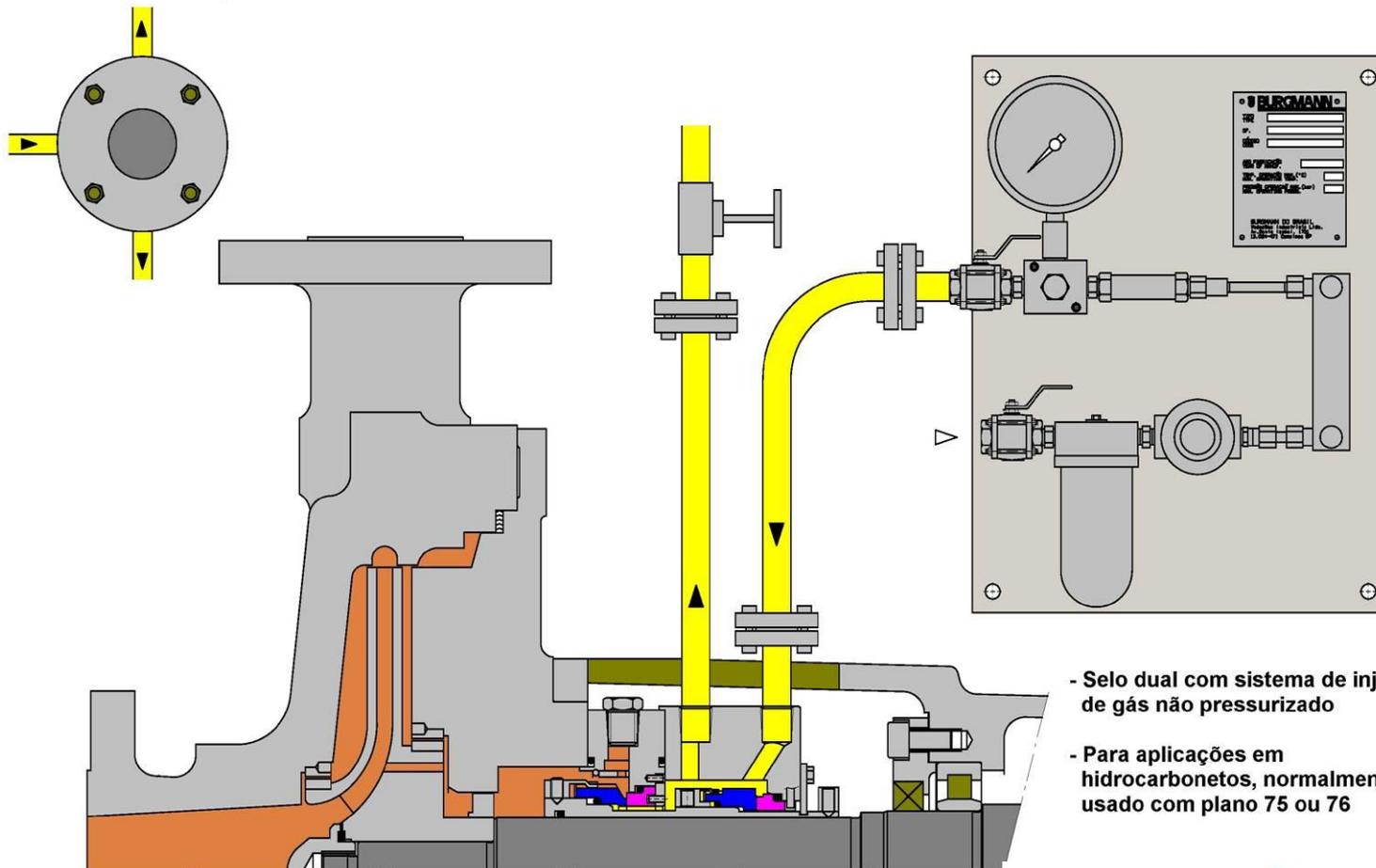
- Selo dual sem injeção de gás barreira

- Para aplicações com hidrocarbonetos



Plano 72

Vista frontal da sobreposta



- Selo dual com sistema de injeção de gás não pressurizado

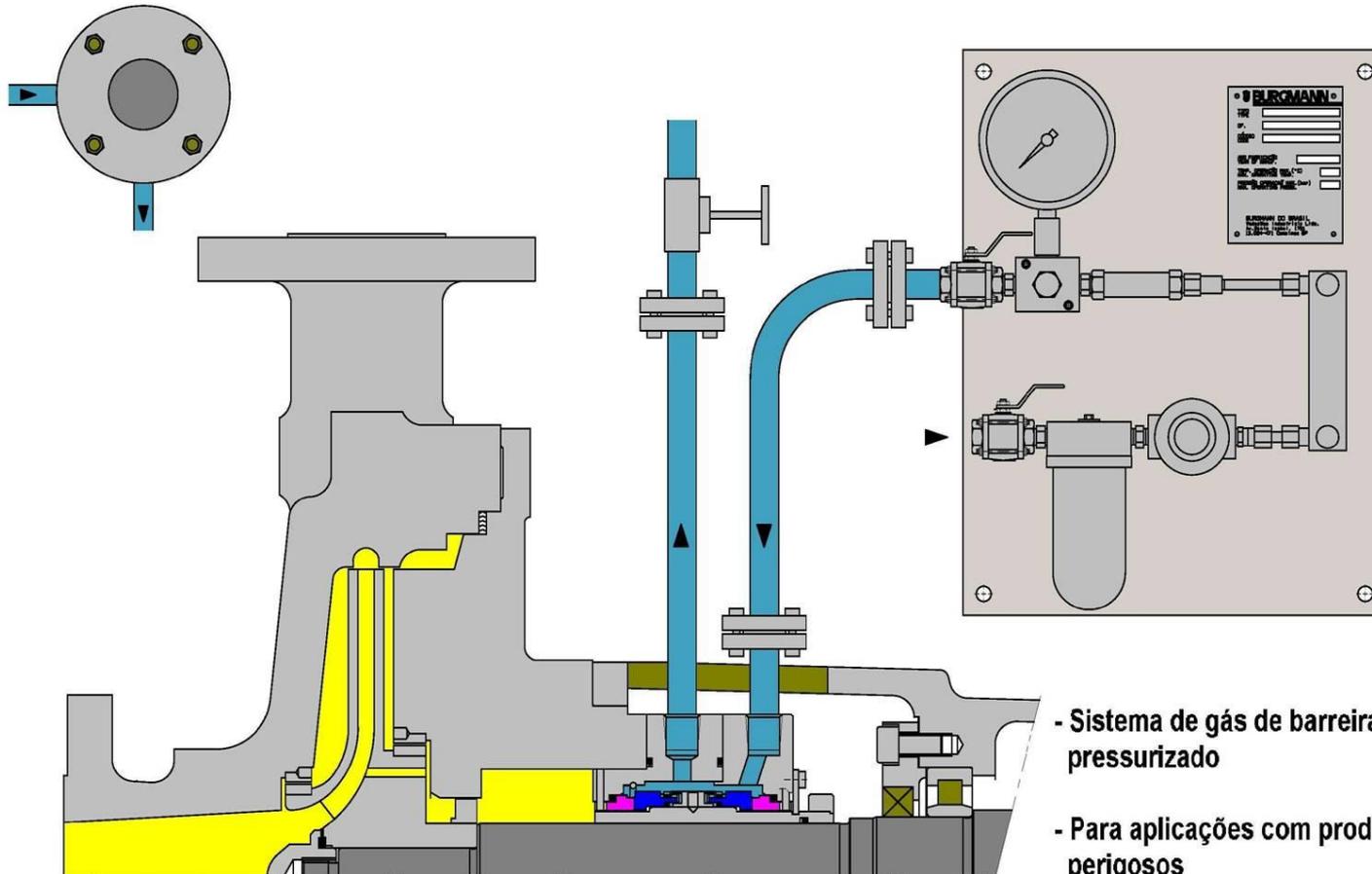
- Para aplicações em hidrocarbonetos, normalmente usado com plano 75 ou 76



COMECSEAL

PLANO 74

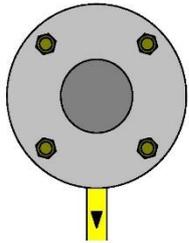
Vista frontal da sobreposta



- Sistema de gás de barreira pressurizado
- Para aplicações com produtos perigosos

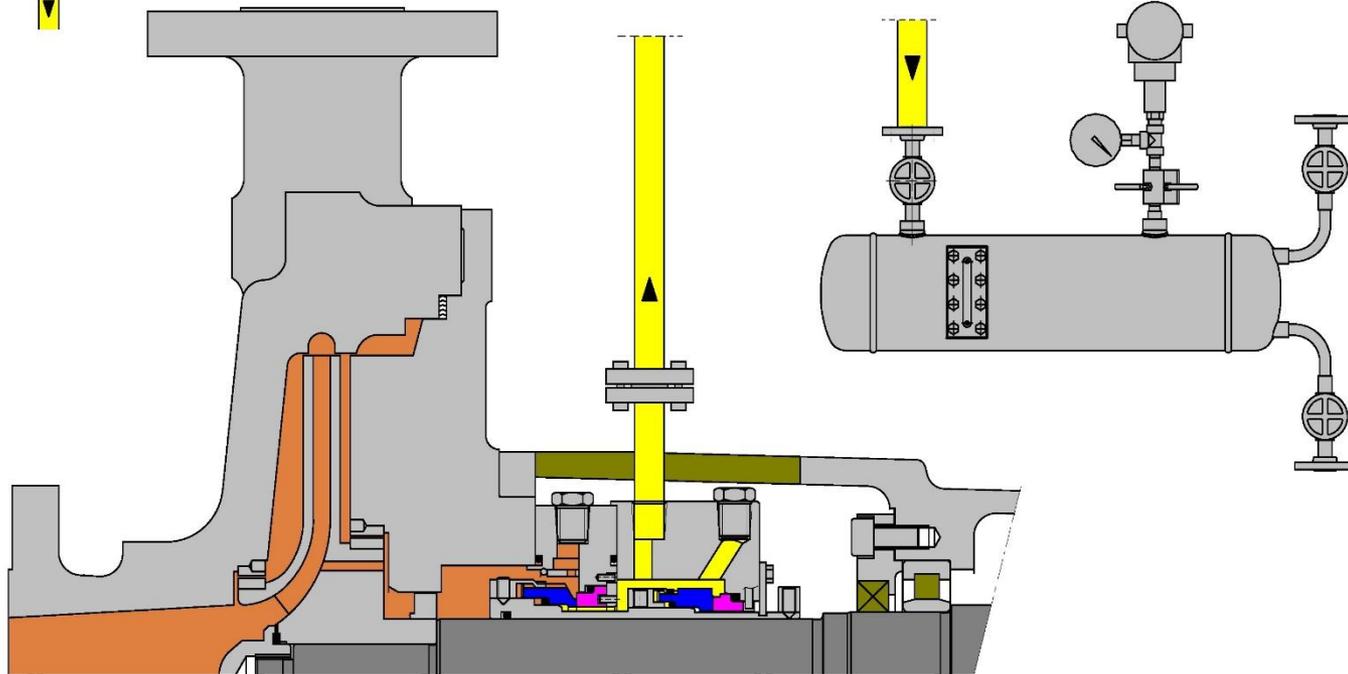
Plano 75

Vista frontal da sobreposta



- Sistema de coletor de líquidos interligando na conexão de dreno do selo mecânico

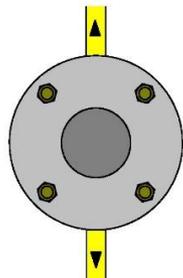
- Para aplicações com produtos cujo vazamento do selo primário é líquido



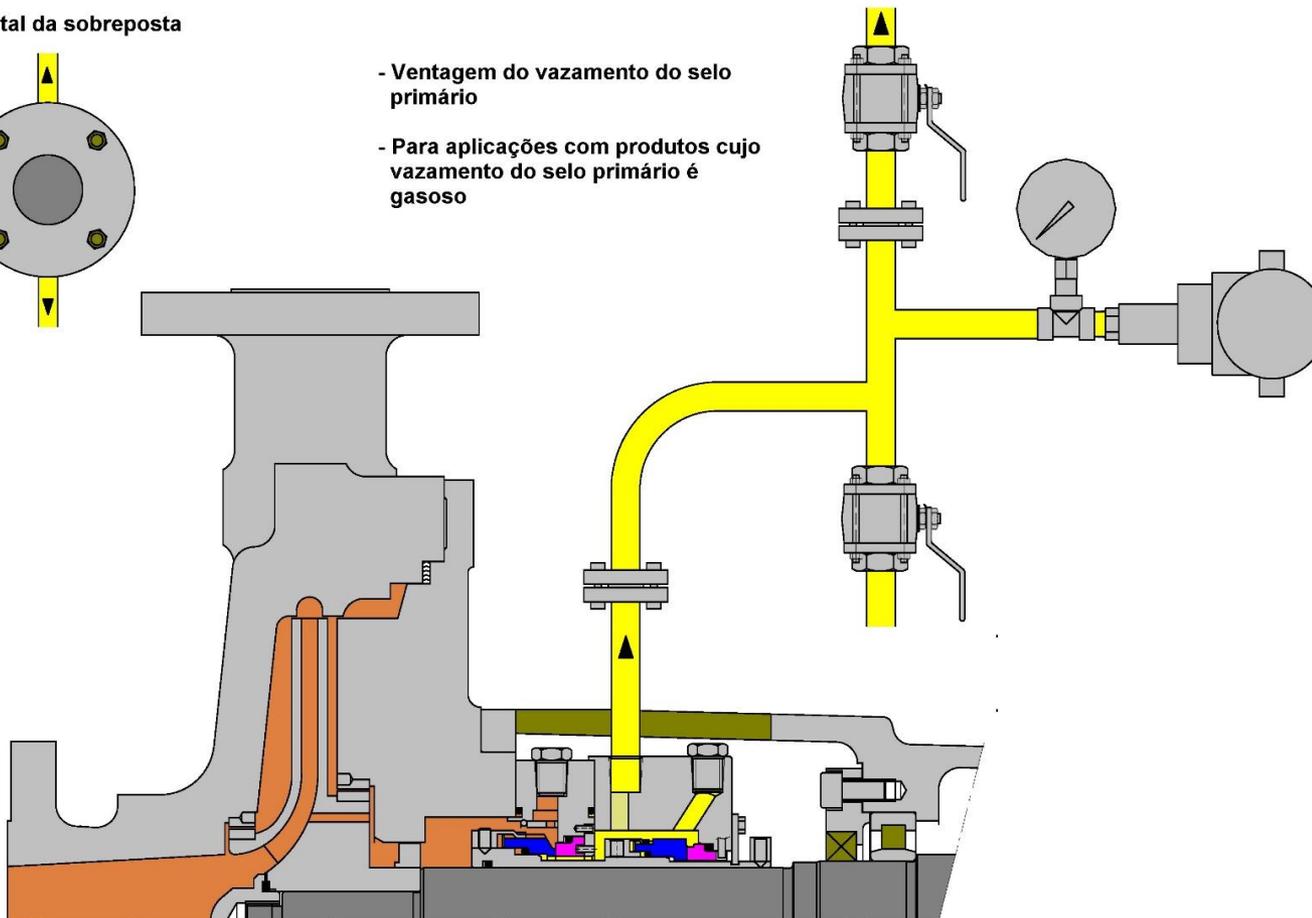
COMECSEAL

Plano 76

Vista frontal da sobreposta



- Ventagem do vazamento do selo primário
- Para aplicações com produtos cujo vazamento do selo primário é gasoso



COMECSEAL